

Eurotek Cold-box-Technologie

Urethan-Bindemittel (aminisch gehärtet)

Kennz: SD 003

Urethanbindemittel sind nach wie vor das beliebteste Cold-Box-Bindersystem.

Als Teil seines Produktportfolios hat Eurotek eine Serie von PERMACURE Bindemitteln mit zahlreichen verbesserten Eigenschaften produziert. PERMACURE Systeme mit TEA- oder DMEA-Katalysator bieten folgende Vorteile:

- ◆ Exzellente Verarbeitungszeit
- ◆ Gute Feuchtigkeitsbeständigkeit
- ◆ Niedrige Harzverstreichung
- ◆ Hohe Zugfestigkeit und Festigkeit außerhalb des Kastens
- ◆ Gute Kastentrennung
- ◆ Sehr wenig Rauch beim Vergießen
- ◆ Sehr geringe Carbonrückstände an Dauerformen

Dank dieser Merkmale, kombiniert mit dem geringen Aminbedarf, ist PERMACURE ein vielseitiges und hochwertiges Cold-Box-System für eine Vielzahl von Anwendungsbereichen.



Die guten Harzverstreichungseigenschaften ermöglichen die Produktion hoher Kernstückzahlen bei reduzierter Reinigungszeit für Modelle.

Der niedrige Bindemittelgehalt bietet eine exzellente Fließfähigkeit.



PERMACURE – COLD BOX BINDERS

EUROTEK FOUNDRY PRODUCTS LIMITED

Wistons Lane, Elland, West Yorkshire, England HX5 9DT.

Telephone: 00 44 1422 375550. Facsimile: 00 44 1422 375504

www.eurotek.eu.com Email: info@eurotek.eu.com



Certificate Number 30614

Urethan-Bindemittel (aminisch gehärtet)

Kennz: SD 003

Anwendungsbereiche

Die Serie PERMACURE 705/ 905/ 920 ist für eine Vielzahl von Anwendungsbereichen geeignet. Kleine oder große Formen oder Kerne in Klein- und Großserienproduktion. Mit diesen Produkten können die meisten Metalle, einschließlich Stahl- und Eisengussteile produziert werden.

Permacure 920 bietet eine längere Verarbeitungszeit, jedoch kürzere Lagerbeständigkeit.

Als Teil seines ständig erweiterten Produktangebots entwickelte Eurotek das System PERMACURE 755/ 955 speziell zur Verwendung im Aluminiumguss sowie Permacure 744 mit hoher Heißfestigkeit, geringer Geruchsentwicklung und exzellenter Verarbeitungszeit.

Typische Zugaberraten betragen 0,5–0,8% Komponente I und Komponente II (BOS), sind jedoch abhängig von der Sandart, den verwendeten Geräten und dem Kernkasten-Design.

Anwendung

Komp. 1	Komp. 2	Anwendung	Anmerkungen
705	P 905	Alle Legierungen	Gutes Mehrzwecksystem
705	P 920	Alle Legierungen	Exzellente Verarbeitungszeit
750	P 950	Alle Legierungen	System mit geringer Rauchentwicklung
755	P 955	Aluminium	Geringe Rauchentwicklung, guter Zerfall
744	P 905	Alle Legierungen	Exzellente Heißfestigkeit
Katalysatoren	Güte-Nr.	Härtungszeit	
	TEA	Normal	Mehrzweckkatalysator, kombiniert mit geringerer Geruchsentwicklung
	DMEA	Schnell	Sehr reaktiver Katalysator, aber Geruchsentwicklung oft höher.

Verpackungen

PERMACURE CB Komponente I Harz	-	25, 50 und 200 Liter Fässer, 1000 Liter IBC
PERMACURE CB Komponente II Harz	-	25, 50 und 200 Liter Fässer, 1000 Liter IBC
Aminkatalysatoren Komponente III	-	5, 10, 25 und 200 Liter Fässer

Arbeitsschutz

Weiterführende Informationen sind den entsprechenden Arbeitsschutz-Datenblättern zu entnehmen.

PERMACURE – COLD BOX BINDERS