

Eurotek Cold-box-Technologie

Urethan-Bindemittel (aminisch gehärtet)

Kennz: SD 003

Urethanbindemittel sind nach wie vor das beliebteste Cold-Box-Bindersystem.

Als Teil seines Produktportfolios hat Eurotek eine Serie von PERMACURE Bindemitteln mit zahlreichen verbesserten Eigenschaften produziert. PERMACURE Systeme mit TEA- oder DMEA-Katalysator bieten folgende Vorteile:

- ◆ Exzellente Verarbeitungszeit
- ◆ Gute Feuchtigkeitsbeständigkeit
- ◆ Niedrige Harzverstreichung
- ◆ Hohe Zugfestigkeit und Festigkeit außerhalb des Kastens
- ◆ Gute Kastentrennung
- ◆ Sehr wenig Rauch beim Vergießen
- ◆ Sehr geringe Carbonrückstände an Dauerformen

Dank dieser Merkmale, kombiniert mit dem geringen Aminbedarf, ist PERMACURE ein vielseitiges und hochwertiges Cold-Box-System für eine Vielzahl von Anwendungsbereichen.



Die guten Harzverstreichungseigenschaften ermöglichen die Produktion hoher Kernstückzahlen bei reduzierter Reinigungszeit für Modelle.

Der niedrige Bindemittelgehalt bietet eine exzellente Fließfähigkeit.



PERMACURE – COLD BOX BINDERS

EUROTEK FOUNDRY PRODUCTS LIMITED

Wistons Lane, Elland, West Yorkshire, England HX5 9DT.

Telephone: 00 44 1422 375550. Facsimile: 00 44 1422 375504

www.eurotek.eu.com Email: info@eurotek.eu.com



Certificate Number 30614

Urethan-Bindemittel (aminisch gehärtet)

Kennz: SD 003

Anwendungsbereiche

Die Serie PERMACURE 705/ 905/ 920 ist für eine Vielzahl von Anwendungsbereichen geeignet. Kleine oder große Formen oder Kerne in Klein- und Großserienproduktion. Mit diesen Produkten können die meisten Metalle, einschließlich Stahl- und Eisengussteile produziert werden.

Permacure 920 bietet eine längere Verarbeitungszeit, jedoch kürzere Lagerbeständigkeit.

Als Teil seines ständig erweiterten Produktangebots entwickelte Eurotek das System PERMACURE 755/ 955 speziell zur Verwendung im Aluminiumguss sowie Permacure 744 mit hoher Heißfestigkeit, geringer Geruchsentwicklung und exzellenter Verarbeitungszeit.

Typische Zugaberraten betragen 0,5–0,8% Komponente I und Komponente II (BOS), sind jedoch abhängig von der Sandart, den verwendeten Geräten und dem Kernkasten-Design.

Anwendung

| Komp. 1 | Komp. 2 | Anwendung | Anmerkungen |
|---------------|----------|------------------|--|
| 705 | P 905 | Alle Legierungen | Gutes Mehrzwecksystem |
| 705 | P 920 | Alle Legierungen | Exzellente Verarbeitungszeit |
| 750 | P 950 | Alle Legierungen | System mit geringer Rauchentwicklung |
| 755 | P 955 | Aluminium | Geringe Rauchentwicklung, guter Zerfall |
| 744 | P 905 | Alle Legierungen | Exzellente Heißfestigkeit |
| Katalysatoren | Güte-Nr. | Härtungszeit | |
| | TEA | Normal | Mehrzweckkatalysator, kombiniert mit geringerer Geruchsentwicklung |
| | DMEA | Schnell | Sehr reaktiver Katalysator, aber Geruchsentwicklung oft höher. |

Verpackungen

| | | |
|----------------------------------|---|---|
| PERMACURE CB Komponente I Harz | - | 25, 50 und 200 Liter Fässer, 1000 Liter IBC |
| PERMACURE CB Komponente II Harz | - | 25, 50 und 200 Liter Fässer, 1000 Liter IBC |
| Aminkatalysatoren Komponente III | - | 5, 10, 25 und 200 Liter Fässer |

Arbeitsschutz

Weiterführende Informationen sind den entsprechenden Arbeitsschutz-Datenblättern zu entnehmen.

PERMACURE – COLD BOX BINDERS